

INDUSTRIAL

przemysłowe powłoki HB Fuller

Pełna lista specjalnych farb proszkowych - produkty magazynowe

PRODUKTY o SPECJALNYM PRZEZNACZENIU

- **KoolKote** - powłoka odporna na ciepło, przeznaczona do malowania detali narażonych na działanie wysokich temperatur
- **Zinc Rich Primers** - cynkowe podkłady proszkowe, zapewniają zwiększoną odporność antykorozyjną stalowych podłoży po piaskowaniu
- **Produkty Anti Gassing** - powłoki z wygazowywaczem, zmniejszają kraterowanie i igielkowanie powłoki na podłożach ze stali galwanizowanej
- **Poliestry Nylon Modifield** - powłoki o zwiększonej odporności na zarysowania podczas użytkowania
- **NATO Green** - powłoka przeznaczona do zastosowań militarnych

BIAŁE

- **HIPCA** - bez TGIC w połysku, satynie, matowe
- Duży wybór białych farb **epoksydowo-poliestrowych**
- **Ultra Low Bake** - niskotemperaturowe poliestry w połysku przeznaczone do podłoży wrażliwych na temperaturę

BEZBARWNE

- Powłoki z / bez TGIC
- Powłoki niskotemperaturowe i o standardowych temperaturach utwardzania
- Doskonała rozlewność i przejrzystość

CZARNE

- **Ford czarny mat**
- Powłoki z / bez TGIC
- **Dead Matt** - epoksydy w głębokim macie zapewniające maksymalną ochronę antykorozyjną
- **Ultra Low Bake** - niskotemperaturowe epoksydy do pokrywania wrażliwych na temperaturę detali

STRUKTURY

- **Antarctica** - unikalne powłoki z efektem "marszczenia"
- **Epoksydowe powłoki** z efektem grubej i drobnej struktury zapewniające maksymalną odporność na środki chemiczne
- **Poliestry** z efektem grubej i drobnej struktury w popularnych kolorach

E/P KOLORY

- Kolory **BS & RAL**
- Powłoki w **połysku i satynowe**
- **Standardowe odcienie stosowane w przemyśle:** szare, niebieskie, kremowe i czerwone
- **Doskonałe do tzw. wymalowan wewnętrznych**

Farby typu **INDUSTRIAL** dostępne z magazynu razem z kolorami **omega**[®] oraz farbami z efektem metalicznym typu **FUSION**[™]



INDUSTRIAL

przemysłowe powłoki HB Fuller



| | Kod Produktu & Opis | Wielkość Opakowań | Stopień Polysku | Odporność Zewnętrzna | Temperatura Utworzenia (°C / min) | Rodzaj Produktu |
|-------------------------------------|--|-------------------|------------------|----------------------|-----------------------------------|------------------------|
| PRODUKTY O SPECJALNYM PRZEZNACZENIU | ZHM7571 KoolKote czarny, odporna na wysoką temp. | 20kg | mat | ✓ | 200/15 | Silikon |
| | P4J5149 NATO Green, odbija podczerwień | 25kg | mat 7-12 % | ✓ | 210/10 | Poliester |
| | P2J8455 RAL 6005 z wygazowywaczem | 25kg | polysk 77-87 % | ✓ | 200/10 | Poliester |
| | P4J7907 RAL 6005 z wygazowywaczem | 25kg | mat 25-35 % | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | P4M 7865 czarna z wygazowywaczem | 25kg | mat 25-35 % | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | P3A6480 biała typu Nylon Modified | 25kg | satyna 50-60% | ✓ | 200/10 | Poliester |
| | P3M6074 czarna typu Nylon Modified | 25kg | satyna 50-60% | ✓ | 200/10 | Poliester |
| | P1F7456 czerwien sirażacka | 25kg | w.polysk 90% + | ✓ | 180/10 | Poliester bez TGIC |
| | P3L7485 szary Scania | 25kg | satyna 62-72 % + | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | E1L7846 antykorozyjny podkład cynkowy | 25kg | w.polysk 90% + | ✓ | 180/10 | Epoksyd |
| CZARNE | E1M5179 czarny wysoki polysk | 25kg | w.polysk 90% + | | 140/10 | Epoksyd |
| | E4M5230 czarny głęboki mat | 25kg | mat 2-5 % | | 200/10 | Epoksyd |
| | E4M6021 czerń węglowa , mat | 25kg | mat 10-20 % | | 200/10 | Epoksyd |
| | E4M6034 czarny mat | 25kg | mat 11-16 % | | 190/10 | Epoksyd |
| | H1M5597 RAL 9005 | 20kg | w.polysk 90% + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H3M6243 czarny satynowy | 25kg | satyna 55-65 % | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H4M6048 czarny mat | 25kg | mat 30-40 % | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | P3M8150 czarny satynowy | 25kg | satyna 35-45 % | ✓ | 180/10 | Poliester bez TGIC |
| | P4M7474 czerń węglowa, mat | 25kg | mat 15-22 % | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | P4M5180 czerń Ford , mat | 25kg | mat 15-20% | ✓ | 210/10 | Poliester |
| BIAŁE | P4M5229 czerń Ford, mat | 25kg | mat 15-20 % | ✓ | 200/10 | Poliester |
| | P4M6959 czerń Ford, mat, bez TGIC | 25kg | mat 15-20 % | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | A1A1102 HIPCA wysoka rozlewność, w polysku | 20kg | w.polysk 90 %+ | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | A1A1193 HIPCA standardowa rozlewność | 20kg | w.polysk 90 %+ | ✓ | 180/10 | Poliester bez TGIC |
| | A3A1104 HIPCA wysoka rozlewność | 20kg | satyna 63-73 % | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | A4A1105 HIPCA standardowa rozlewność, mat | 20kg | mat 25-35 % | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | H1A 5172 czysta biel | 25kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H1A 5217 kremowa biel | 25kg | w.polysk 90 % + | | 160/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H1A6046 perłowa biel | 25kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H1A6059 jabłkowa biel | 25kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| STRUKTURY | H1A6719 RAL 9016 | 20kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H1A7932 RAL 9003 | 20kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H1A5815 RAL 9010 | 20kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | P1A6071 lodowa biel | 25kg | w.polysk 90 % + | ✓ | 180/10 | Poliester bez TGIC |
| | PHM7676 czerń Antarcica | 20kg | mat | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | PHH7678 niebieski Antarcica | 20kg | mat | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | HHM5175 czarny, drobna struktura | 25kg | mat | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | PHM7812 czarny, drobna struktura | 25kg | mat | ✓ | 170/10 | Poliester bez TGIC |
| | PHA8275 biała, drobna struktura | 25kg | mat | ✓ | 170/10 | Poliester bez TGIC |
| | PHL7955 szary, drobna struktura | 25kg | mat | ✓ | 170/10 | Poliester bez TGIC |
| BEZBARWNE | EGM5174 czarny gruba struktura | 20kg | satyna | | 180/10 | Epoksyd |
| | EGM6166 czarny, gruba struktura | 25kg | satyna | | 190/10 | Epoksyd |
| | PFM7558 RAL 9005 gruba struktura | 25kg | polysk | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | PFA7572 RAL 1010 gruba struktura | 25kg | polysk | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | PFB7573 RAL 1015 gruba struktura | 25kg | polysk | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | PFH7556 RAL 5015 gruba struktura | 25kg | polysk | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| | HGK6169 brązowy gruba struktura | 25kg | satyna | | 190/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | P1Q5314 bezbarwny , wysoki polysk | 20kg | w.polysk 90 % + | ✓ | 200/10 | Poliester |
| | P1Q7480 bezbarwny, niskotemperaturowy,w.polysk | 20kg | w.polysk 90 % + | ✓ | 170/10 | Poliester bez TGIC |
| | P1Q8608 bezbarwny,w.polysk i rozlewność | 20kg | w.polysk 90 % + | ✓ | 200/10 | Poliester bez TGIC |
| E / P KOLORY | H1L5194 BS00A05 szary,w.polysk | 20kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H3L7728 BS00A05 szary, satynowy | 20kg | satyna 55-65 % | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H3L7725 RAL 7035 | 20kg | satyna 55-65 % | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H2H5909 RAL 5002 | 20kg | polysk 77-87 % | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H1B5766 RAL 9001 | 25kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |
| | H1F5771 RAL 3000 | 20kg | w.polysk 90 % + | | 180/10 | Epoksydowo-Poliestrowy |